

Atsukin Steel Works, Ltd. COMPANY PROFILE

熱金鋼業株式会社・会社案内



挨拶 代表



弊社は、昭和14年創業以来、鋼材の販売及び加工、厚板・中板・縞板等の切断、曲げ加工を主体として、鉄と共に歩みを重ねて参りました。

現在本社の弥富工場で鋼板の加工、飛島工場では鋼材の加工と2工場での生産体制を取っており、多種にわたる規格品、豊富な在庫をもとに、中部地区はもとより全国のお客様にお取引頂いております。

これまでよりお客様に信頼される、またご要望にお応えすべく「品質・納期・コスト」の管理を徹底してまいりました。その過程では、平成15年5月に「ISO9001:2000」の認証を取得し、顧客満足を得るよう日夜努力を続けております。

今後とも業界のニーズに応えることはもとより、先駆けてニーズを感じる感性のある企業であり続けたいと考えております。

今後とも一層のご愛顧頂きますことを心からお願い申し上げます。

代表取締役社長 **山村彰弘**

経営基本方針

- 1, 我が社は、事業活動を通じて、社会に貢献する。
- 2, 我が社は、会社の繁栄とともに社員の生活向上に努める。
- 3, 我が社は、誠実を旨とし、社会の信頼を得るよう努める。
- 4, 我が社は、豊かな未来を目指してチャレンジします。

品質方針

当社は、鋼板の切断加工を通じて、「品質・納期・価格」を主とする顧客の要求を満足させることを目的として、『顧客満足度の向上に努め、当社の品質に責任を持って提供することによって、顧客の信頼と満足を得る』を基本方針とする。

会社概要

創業	昭和14年6月
設立	昭和22年3月
資本金	1,000万円
所在地	本社 弥富工場 愛知県弥富市操出十一丁目13番地1 飛島工場 愛知県海部郡飛島村元起三丁目86番地
株主	山田美以子・山村彰弘 他
代表取締役	山村彰弘
役員	常務取締役工場長/山村重喜 取締役/山村薫・山村美似子 監査役/志岐麻琴
従業員	55名(社員40名/外注員15名)
事業内容	【鋼板加工事業】 1.厚板・中板・プラズマ・溶断・シャーリング・レーザー加工 2.鋼板折曲げ、開先孔明けショット加工 3.一般鋼材の販売、及び鋼板定尺販売 4.上記に付帯する鋼材加工 【不動産事業】 2011年 グッドデザイン賞 受賞 【売電事業(250kw)】
主な販売先	東亜鉄工建設(株)・小島建設工業(株)・(株)縣鉄工所・外山鋼業(株)
主な仕入先	(株)横森製作所・(株)本陣・(株)メタルワン建材・阪和興業(株) 住商鉄鋼販売(株) 他150社
鋼板使用メーカー	(株)メタルワン・阪和興業(株)・住商鉄鋼販売(株)・明鋼材(株) 伊藤忠丸紅テクノスチール(株)・JFE商事鉄鋼建材(株) 他 JFEスチール(株)・(株)神戸製鋼所・新日鐵住金(株) 中部鋼板(株)・(株)中山製鋼所
取引銀行	三菱東京UFJ銀行金山店 大垣共立銀行高辻支店 愛知銀行東海通支店
加盟団体	全国鉄鋼販売業連合会・全国厚板シャーリング工業組合・名鐵会
敷地及び工場建屋面積	弥富工場/面積18600㎡ 建屋4400㎡ 飛島工場/面積6218㎡ 建屋1960㎡
福利厚生	長野県浪合村あららぎ高原に山荘を保有

不動産事業

2011年 グッドデザイン賞 受賞



売電事業(250kw)



長野県浪合村あららぎ高原保養所

長野県浪合あららぎ高原に熱金の保有する保養所があります。緑に囲まれたマイナスイオンたっぷりのこの山荘で、日常の雑踏を忘れ休日をおもいきり楽しめます。バーベキューコーナーも併設されているので、春夏秋冬自然の醍醐味を体全体で感じながら、社員とその家族の為のコミュニケーションの空間にもなります。



本社 弥富工場

平成 17 年 3 月、愛知県弥富市に本社弥富工場を構え、鋼板加工を集約し、豊富な在庫のスペースを確保すると共に、安全で作業効率の良いレイアウトを構築しました。現在、ガス、プラズマ、シャーリング、レーザーによる鋼板の切断が可能で、切断後の鋼板を折り曲げ加工、孔明け加工、開先加工、ショットブラスト加工と、各種設備による二次加工も行って居ります。平成 15 年に品質保証の国際規格の「ISO9001：2000」を認証取得し、顧客満足、品質の向上を目指し、有効な資源の投入も随時行って居ります。最新鋭の設備の投入、更新は勿論、従業員の教育にも力を入れております。社内での安全大会開催による安全教育、必要な各種資格の取得、熟練者による技術指導のほか、年度毎の品質目標を設定し、社内の各部門に展開させ、従業員は「個人目標カード」を持つことにより、意識向上、徹底を図っています。

第 1 棟

(プラズマ切断及び二次加工工場棟)

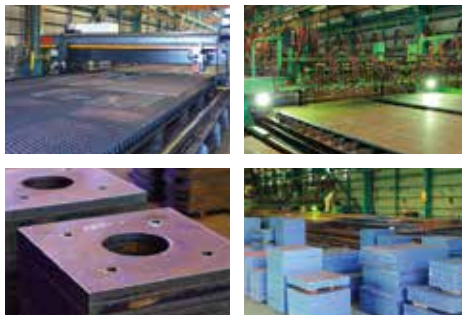


プラズマ溶断棟設置設備一覧

- ・プラズマ切断機 コマツツイスター TFPL1084 100kW
- ・プラズマ切断機 コマツツイスター TFPL1084 100kW
- ・プラズマ切断機 コマツツイスター TFPL6084 60kW
- ・プラズマ切断機 コマツツイスター TFPL6084 60kW
- ・オートボーラー ABP-1530GB-ATC タケダ機械
- ・ショットコンベヤブラスト KVC50TR 新東工業
- ・開先加工機 HVK-2000 ハタリー精密
- ・開先加工機 FVK-30S ハタリー精密
- ・自動ドリル研削盤 DG40AX 藤田製作所
- ・ホイスト式天井クレーン 10t 3台

第 2 棟

(ガス及びレーザー切断工場棟)



ガス溶断棟設置設備一覧

- ・レーザー切断機 日酸 TANAKA LMR V50-TF4000
- ・オートボーラー(ドリルマシン)ABP1015GB-ATC タケダ機械
- ・UNITEX F15 UT6500B 小池酸素
- ・フレームプレーナー FP1155 小池酸素
- ・ホイスト式天井クレーン 10t 3台

第 3 棟

(シャーリング切断及び曲げ加工工場棟)



シャーリング棟設置設備一覧

- ・コーナーカッター THC212A タケダ
- ・ボンス・クリーンカッター CL65
- ・HYB25026ATZ 東洋工機
- ・HYB30030 東洋工機
- ・GS133100 関西鉄工所
- ・SHF13X205 コマツ シャーリンマシン 2台
- ・ホイスト式天井クレーン 5t 2台

飛島工場

プロの方は、ご存じだと思いますが、モヤ胴縁(C形鋼・角パイプ)の原寸加工塗装運搬まで一括請負致しております。又、上記に付随する、各種組物(エレベーター周り)各種形鋼の加工(今は太陽光発電の架台)等、多種にわたりますので、機械の一部、製品の一部を写真にて照会しておきます。何なりとご相談下さい。

熱金鋼業株式会社 飛島工場

〒490-1437 愛知県海部郡飛島村元起 3 丁目 8 6 TEL:0567-52-3275 FAX:0567-52-3277

飛島工場の設置設備一覧

- タケダ機械 ユニットワーカー UWF-150SII 2台
- タケダ機械 ユニットワーカー UWF-150S
- タケダ機械 複合機 CBF-2515W
- タケダ機械(福岡) 複合機 CBF-250W
- 福岡 C形鋼専用機 ビタイチ
- 大東精機 バンドソー STII-4565
- 大東精機 バンドソー GAIII-410



沿革

昭和14年6月	名古屋市熱田区沢上において山田幸四郎鋼材販売を始める。
昭和22年3月	熱田金属有限会社設立。山田幸四郎が代表取締役役に就任。
昭和45年11月	熱金鋼業株式会社に社名変更。
昭和50年12月	山田幸四郎は会長に就任。山田康夫代表取締役社長に就任。
昭和61年9月	山田康夫死去にともない山田美以子代表取締役社長に就任。
昭和63年8月	山田美以子は会長に就任。山村薫代表取締役社長に就任。
平成元年6月	海部郡飛島村に工場用地として4820㎡の土地を購入。
平成2年2月	飛島熔断工場稼働を始める。(平成元年8月建設に着手)
平成7年6月	飛島工場建屋1440㎡増設
平成7年6月	ブラズマ1号機300A導入。随時増強
平成12年11月	NCガス(UNT X)導入。100mm迄対応になる。
平成13年3月	六本木ヒルズ管理棟他切板約4,500t受注。
平成15年5月	ISO9001:2000認証取得。
	認証証明番号00750-2003-AQ-KOB-RvA Rev.1
平成15年6月	第一回無担保社債発行。
平成15年8月	コマツツイスター60KW(共同開発機)当社5台目導入。
平成16年10月	本社弥富工場建設に着手
平成17年2月	コマツツイスター60KW当社6台目導入。
平成17年3月	本社弥富工場竣工
平成20年6月	コマツツイスター加工機 TFPL6084 増設
平成21年2月	資材置場 10,000㎡ 整備工事完了
平成22年3月	コマツツイスター加工機 TFPL1084 4台入替 (50mmまで加工切断)
平成22年8月	熱田区に賃貸マンション(100室)アバンテポルト 完成某病院に賃貸
平成23年8月	山村薫 代表取締役会長に就任 山村彰弘 代表取締役社長に就任
平成24年5月	小池酸素フレームプレーナーEP-6500に入れ替え
平成24年7月	太陽光発電(売電250kW)開始
平成26年2月	4kwレーザー切断機 初号機導入



本社 新社屋

熱金鋼業株式会社

〒498-0061

愛知県弥富市操出 11 丁目 13-1

TEL:0567-66-5331

FAX:0567-66-5261

www.atsukin.co.jp

近鉄名古屋駅より蟹江駅下車 タクシーで約 15 分
東京方面から 伊勢湾岸道 湾岸弥富インター 5分
大阪方面から 伊勢湾岸道 弥富木曾岬インター 5分

